

GOAL
EINZYLINDER
GK715F - GK716F - GK615F
GK616F - GK515F - GK516F



EINZYLINDER

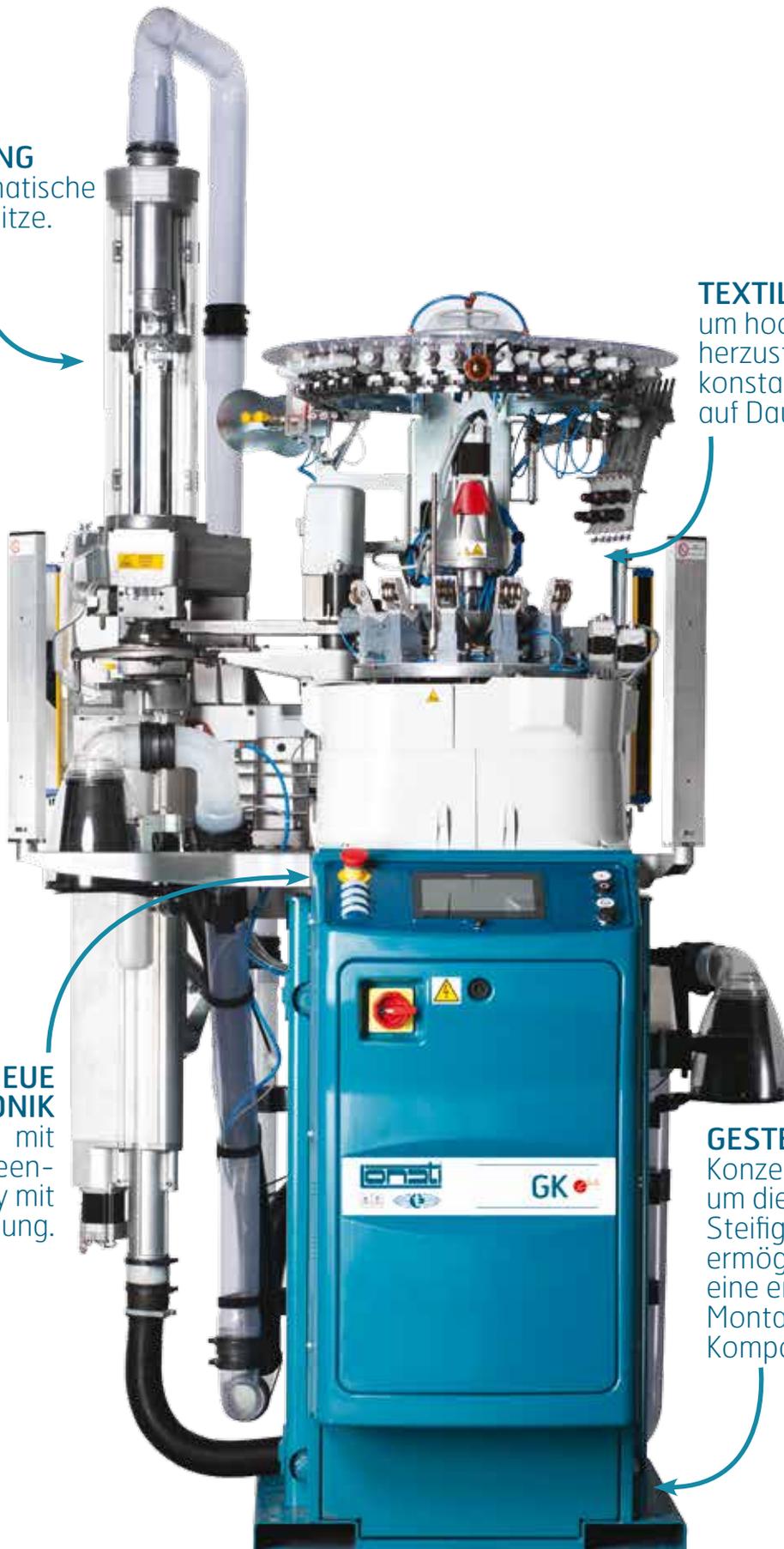
GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

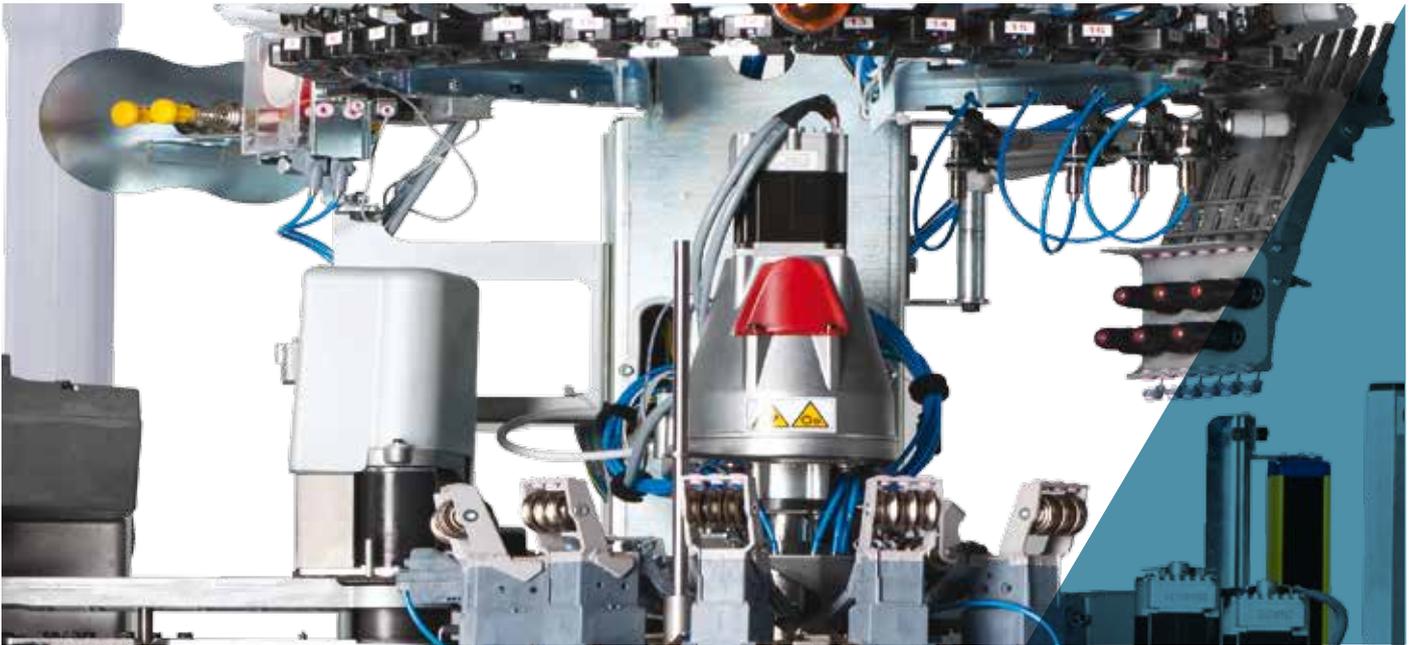
SBYS-VORRICHTUNG
für das automatische
Nähen der Spitze.

TEXTILKOPF, entwickelt,
um hochwertige Erzeugnisse
herzustellen und eine
konstante Zuverlässigkeit
auf Dauer zu gewährleisten.

**NEUE
ELEKTRONIK**
mit
Touchscreen-
Display mit
hoher Auflösung.

GESTELL mit neuer
Konzeption, entwickelt,
um die Stabilität und die
Steifigkeit zu erhöhen;
ermöglicht außerdem
eine ergonomischere
Montage der verschiedenen
Komponenten





Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

EINZYLINDER

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

Die einsystemigen Modelle sind die meistverkauften der Serie Goal. Das liegt an deren Vielseitigkeit. Diese können vom einfachsten bis zum komplexesten Artikel herstellen, ohne dabei an Qualität und Leistungsfähigkeit einzubüßen. Diese sind in zwei Versionen, mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, sowie mit unterschiedlichen Durchmesser und Nadelanzahlen verfügbar. Automatisches Nähen der Spitze mit der SbyS-Vorrichtung, die die Technik des "echten Kettels" verwendet, deren Vorteile gut bekannt sind: die Qualität der Strümpfe ist hochwertiger hinsichtlich Fertigungsgrad, Komfort und Strapazierfähigkeit gegenüber den mit traditionellen Methoden hergestellten Strümpfen. Die Kontrolle und die Ausführung sämtlicher Steuerungen der Maschine sind einer Elektronik der neuesten Generation überlassen. Die Erzeugung und die Verwaltung der Muster und der Artikel erfolgen über das Softwarepaket Digraph 3 Plus, das eine Stilbibliothek enthält, die der Bediener auf unterschiedliche Weise kombinieren kann, um das gewünschte Ergebnis zu erhalten.

- Muster mit fünf oder sechs Farben auf einer Reihe, je nach Modell, in glatter Masche oder Plüsch.
- Ferse und Spitze in Pendelbewegung mit variablen Abmessungen und dreidimensionalen Effekten.
- Anzahl Fadenführer: fünfundzwanzig oder achtundzwanzig, je nach Modell.
- Randanhebevorrichtung und Fadenführerteller mit Schrittmotor.
- Aktoren mit elektronischer Steuerung zur Auswahl der Nadeln: acht oder neun, je nach Modell.
- Bürstenloser Motor für die Bewegung des Zylinders, koaxial mit dem Zylinderhalter.

ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 127.3 cm
Tiefe 114.8 cm
Höhe 228 cm

GEWICHT der MASCHINE



ca. 320 Kg

ZERTIFIZIERUNG



Green
Label

EINZYLINDER

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAELEDICKE
GK715F	3"1/2	von 7 1/2 bis 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK716F	3"1/2	von 7 1/2 bis 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK615F	3"3/4	von 9 bis 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK616F	3"3/4	von 9 bis 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK515F	4"	von 8 1/2 bis 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516F	4"	von 8 1/2 bis 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektrischer Rand mit veränderbarer Höhe mittels Schrittmotor;
- Maschenbildungsschloss erstes System mit drei Arbeitshöhen;
- Motorisierte Platinenkappe für Druck auf die Platinen und Winkelposition;
- Touchscreen-Farbdisplay mit hoher Auflösung;
- Reinigungsvorrichtung Gehäuse Fadenlaufüberwachungssensoren;
- Fersen-Fadenspannvorrichtung mit vier Positionen;
- Zwei Drosselventile mit variabler Öffnung mittels Schrittmotor;
- Neun Fadenführer auf dem Maschensystem;
- Spulengatter;
- USB-Port;
- Fünfzehn oder achtzehn Farb-Fadenführer, je nach Modell;
- Fadenabschersäge mit mechanischem Feststeller;
- Ein Fadenführer auf dem System Gummi-Schussfaden;

OPTIONALE HAUPTSYSTEME

- Speicher-Fadenzuführer, Eco Power oder Eco Compact by LGL
- Positive Fadenzuführer, YoYo by Dinema
- Positive Fadenzuführer für Gummi für Kompressionsstrümpfe
- Positive Fadenzuführer für Elasthan, Plus by Dinema
- Motorisierte Maschenbildungsschlösser
- Antitwist-Vorrichtung
- Füßlinge-Vorrichtung
- Auswurfvorrichtung für links gedrehten Strumpf
- Vorrichtung G-Flot
- Vorrichtung G-Flot 2
- Vorrichtung Hilfsgreifer für Elasthan
- Fadenspannvorrichtung mit sechs Positionen
- Vorrichtung Fadenabschersäge mit variabler Geschwindigkeit
- Inspektionslampe für Nähvorrichtung
- Vorbereitung für Fadenzuführer mit Anhäufung, Unifeeder 2 by BTR
- Ethernet-Platine für den Anschluss an das Datenerfassungssystem, Nautilus by Dinema
- Zweiter Gummi-Fadenführer
- Fadenlaufüberwachungssensoren, ISPY by Dinema
- Fadenspanner mit Druckluftsteuerung für unwobenes Elasthan
- Absauglüfter

ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Muster mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, Netz, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder Plüsch.

- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Muster mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder Plüsch.

- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Netz, Fang- und hinterlegte Masche mit Muster mit vier oder fünf Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, in glatter Masche oder Plüsch.

EINZYLINDER

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F



ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben	GK715F - GK615F - GK515F fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund GK716F - GK616F - GK515F sechs Farben pro Reihe, plus Untergrund
-------------------------------	---

LEISTUNGEN

		ZYLINDER Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
BEARBEITUNGSART		Muster oder Selektionen oder Plüsch 300 UpM
		Glatte Masche ohne Muster mit Hochgeschwindigkeits-Platinenkappe 350 UpM
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT		350 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS: Die erreichbaren Höchstgeschwindigkeiten hängen von verschiedenen Faktoren ab, wie: Garnsorten, Bearbeitungsarten, Schmiermittel, usw.

TEILUNGEN

		TEILUNG																						
Modell	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GK515F	4"					108			116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200		
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm														Nadeldicke 0.60 mm								
GK615F	3"3/4						108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm																Nadeldicke 0.60 mm						
GK715F	3"1/2			84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156						
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm																						

		TEILUNG																						
Modell	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GK516F	4"					108			116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200		
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm														Nadeldicke 0.60 mm								
GK616F	3"3/4						108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm																Nadeldicke 0.60 mm						
GK716F	3"1/2			84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156						
		Nadeldicke 0.85 mm																						
		Nadeldicke 0.70 mm																						

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS:

Die in der vorliegenden Broschüre beschriebenen Merkmale sind indikativ und könnten ohne jegliche Vorankündigung geändert werden.

Für eine vollständige Auflistung der optionalen Zubehörteile wenden Sie sich bitte an das Vertriebsnetz von Lonati. Jegliche durch den Mißbrauch der Maschinen herrührende Verantwortung ausgeschlossen.

Lonati empfiehlt Nadeln von
GROZ-BECKERT®

EINZYLINDER

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

STROMAUFNAHME

Mit einem Programm eines durchschnittlich langen Strumpfes.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F	0.45 - 0.50

DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6,5 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und Temperatur am Ausgang aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH PRO STANDARDSTRUMPF	VERBRAUCH PRO STRUMPFHOSE *	VERBRAUCH PRO STANDARDSTRUMPF PRO MINUTE	VERBRAUCH PRO STRUMPFHOSE PRO MINUTE*
GK715F - GK716F - GK615F GK616F - GK515F - GK516F	3'00"	NI 25 - ft ³ 0.882	NI 35 - ft ³ 1.236	NI 8 - Cfm 0.282	NI 12 - Cfm 0.423

* Bei offenem Strumentista-Hilfsgebläse

VERBRAUCH ABSAUGUNG

Absaugwert am Zylinder = 850 mm/H₂O - Absaugwert an der Fadenhalterdüse = 850 mm/H₂O - Durchschnittsverbrauch = 3 m³/min

GERÄUSCHENTWICKLUNG (Maximale akustische Emission für die Modelle der Serie GK)

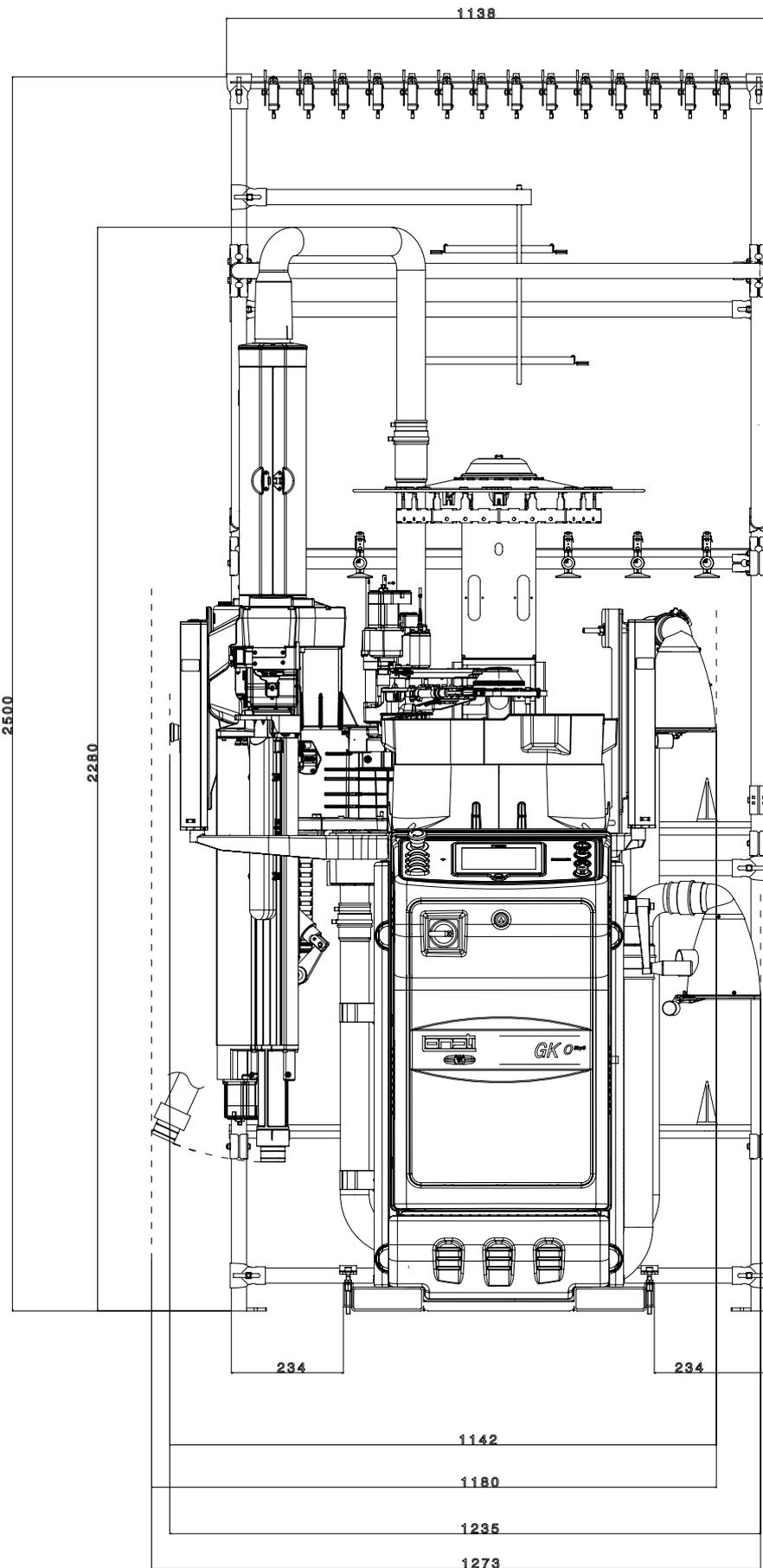
Schalldruckpegel auf der Bezugsfläche L_{pA} = 79.5 dB - Schallintensitätspegel = L_{wA} 96.6 dB - Peak = 109.3 dB

SCHMIERMITTEL

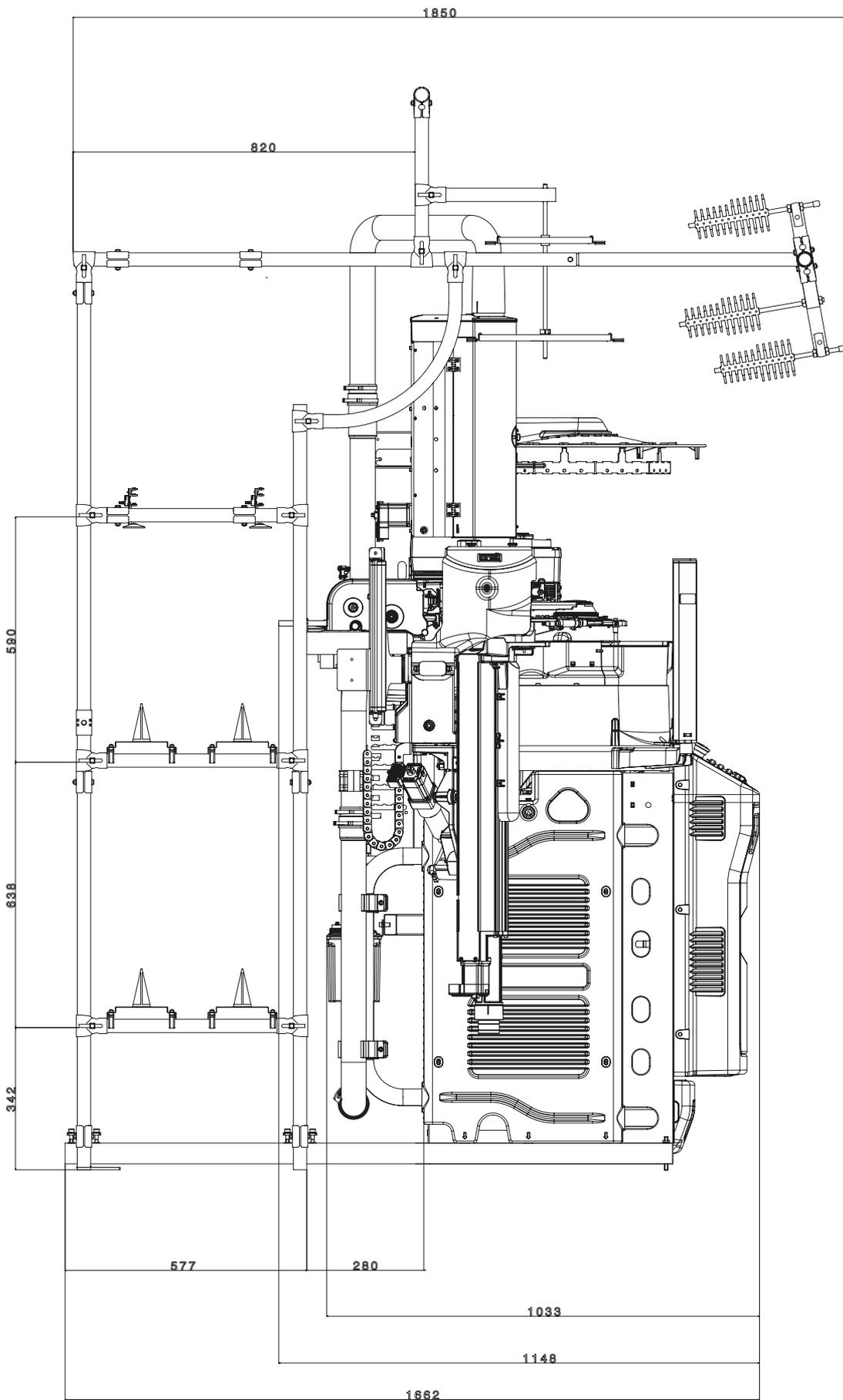
Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 270 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

FETT

Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G3930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	G3930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTSR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G3930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	G3930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com